穀粒切断器 TZ-840 取扱説明書（RN-850専用）

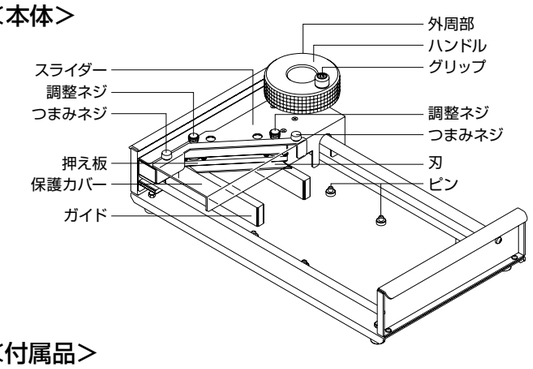
「穀粒切断器 TZ-840」は、一度に100粒の穀粒を素早く正確に切断するためのものです。
本器を使用すると、「白未熟粒発生予測器 RN-850」で切断粒を整列させる手間がなくなります。
切断面に専用シャーレを被せ、スキャナに設置するだけで、画像判定の準備が簡単にできます。

仕　様

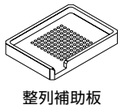
- 寸　法 ：396(W)×237(D)×120 (H) mm
- 質　量 ：2.2kg
- 付属品 ：整列補助板、試料受けバット、エアーブラシ、六角レンチ、替え刃(10枚)、取扱説明書(本紙)

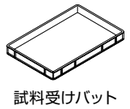
各部の名称

＜本体＞



＜付属品＞

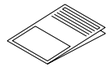

整列補助板


試料受けバット

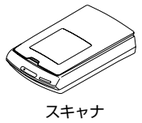
エアーブラシ

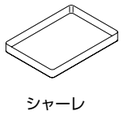
六角レンチ

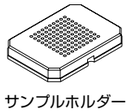
替え刃（10枚入）


取扱説明書（本紙）

＜関連部品＞　本製品には含まれていません。


スキャナ


シャーレ


サンプルホルダー

使用手順

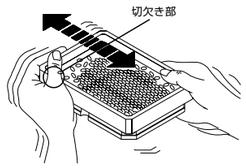
1 試料の用意

① サンプルホルダーの上に整列補助板を乗せます。

② 整列補助板に適量の穀粒を入れます。

③ 切欠き部を押えながら小刻みに揺り、各穴に穀粒を入れます。(図1)

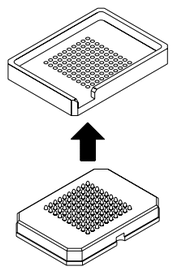
＊ 持ち上げずに底面を作業台につけながら揺らすと、整列しやすくなります。



(図1)

④ 余分な穀粒を、切欠き部から捨てます。

⑤ 整列補助板をサンプルホルダーから外します。(図2)

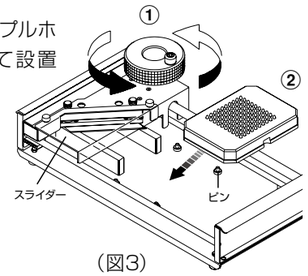

(図2)

⑥ サンプルホルダーの上に余分な穀粒が残っている場合、充填されていない穴がある場合は、ピンセットなどで排除・充填します。また、穀粒が斜めになっている場合、ピンセット等で姿勢を整えると、より正確な測定を行うことができます。

2 サンプルホルダーの設置

① ハンドルを反時計周りに回して、スライダーを図の位置まで移動させます。(図3 ①)

② 試料が充填しているサンプルホルダーを、ピンに合わせて設置します。(図3 ②)



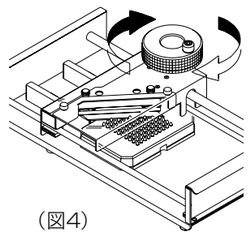
(図3)

3 穀粒の切断

① ハンドルの外周部を持って、時計回りに回すと、スライダーが移動し、試料が切断されます。(図4)

＊ 試料によって、切断の成功率が異なります。

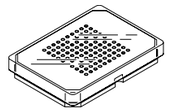
＊ 切断する時は、ゆっくりハンドルを回してください。切断の成功率が向上します。


(図4)

4 撮像・判定

① サンプルホルダーの上に残った切屑や、撮像に不適切な穀粒をエアーブラシ・ピンセットなどで排除します。

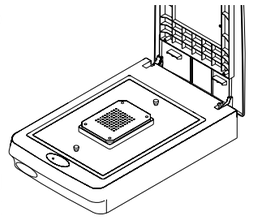
② サンプルホルダーの上にシャーレを被せます。(図5)


(図5)

③ サンプルホルダーとシャーレを押えながら、スキャナの所定の位置に設置します。(図6)

④「白未熟粒発生予測器 RN-850」の手順に従って、撮像・判定します。

＊ 以降の手順は、「白未熟粒発生予測器 RN-850」の取扱説明書をご覧ください。


(図6)

メンテナンス

■ 刃の調整

① 刃がガイドと当たらない位置までスライダーを移動させます。

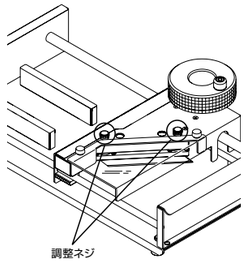
② 調整ネジ(2つ)を回して、刃の圧力を調整します。(図7)

＊ 調整ネジを右に回すと、刃の圧力が強まり、左に回すと弱まります。

＊ 圧力が強すぎると、刃がサンプルホルダーに食い込むことがあり、弱すぎると、刃が浮いてバリが多く出たり、綺麗な切断面が得られなくなったりします。

＊ 2つの調整ネジは、バランス良く調整してください。

＊ 刃の調整後は、試し切りをして切れ味を確認してください。



(図7)

■ 刃の交換

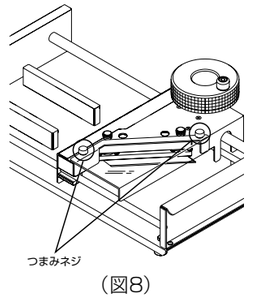
ご注意　刃は大変切れ味が良いため、取扱いには充分注意してください。

① 刃がガイドと当たらない位置までスライダーを移動させます。

② つまみネジを回し、保護カバーを外します。(図8)

③ 六角レンチでネジを緩め(2ヶ所)、刃を外します。(図9)

＊ ネジを緩めすぎて、押え板が外れないようにご注意ください。



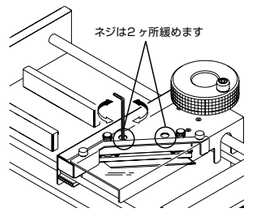
(図8)

④ 新しい刃をしっかりと奥まで差し込みます。

＊ 刃は、片刃なので、刃付けしている面を上にして取付けてください。

＊ 刃は、中央に来るようにしてください。

⑤ 六角レンチでネジをしっかりと締め、刃を固定します。



(図9)

⑥ 保護カバーを取付けて、刃の交換は完了です。

＊ 保護カバーは、安全のため必ず取付けてください。

- 替え刃は、外栄金物株式会社(TEL:0256-38-1835)のナイフカッター片刃替刃 をお買い求めください。
- 使用済みの刃は、地域によって廃棄方法が異なります。各自治体の指示に従って処分してください。

■ 切れ味が悪くなったら?

- サンプルホルダーは、樹脂製のため使用回数が増えると、穴の周囲が丸くなり、切れ味が悪くなります。新しいサンプルホルダーをお買い求めください。
- 刃が劣化している場合は、刃を交換してください。
- 刃の調整を行ってください。

■ 使用後

カビや虫の発生の原因となるので、使用後は切屑を掃除してください。

Kett　株式会社ケツト科学研究所
●URL http://www.kett.co.jp/　●E-mail sales@kett.co.jp
東京本社　東京都大田区南馬込1-8-1 〒143-8507
TEL(03)3776-1111　FAX(03)3772-3001
大阪支店　大阪市東淀川区東中島4-4-10 〒533-0033
TEL(06)6323-4581　FAX(06)6323-4585
札幌営業所　札幌市西区八軒一条西3-1-1 〒063-0841
TEL(011)611-9441　FAX(011)631-9866
仙台営業所　仙台市青葉区二日町2-15 二日町鹿島ビル 〒980-0802
TEL(022)215-6806　FAX(022)215-6809
名古屋営業所　名古屋市中村区名駅5-6-18 伊原ビル 〒450-0002
TEL(052)551-2629　FAX(052)561-5677
九州営業所　佐賀県鳥栖市布津原町14-1 布津原ビル 〒841-0053
TEL(0942)84-9011　FAX(0942)84-9012

●製品改良のため、仕様や外観の一部を予告なく変更することがあります。

1107・PA・0101・070